

ООО «Ринстрой» предлагает Вашему вниманию

СТОЙКУ ОПАЛУБКИ



ОБЪЕМНУЮ ОПОРУ ПЕРЕКРЫТИЙ



Высота стойки, мм	2300-3700
Диаметр внешней трубы, мм	60x2,5
Диаметр внутренней трубы, мм	51x2,5
Максимально допустимая нагрузка, кг	
в сложенном положении	3500
в максимально выдвинутом положении	1800
Вес с верхней (унивилкой) и нижней (треногой) опорами, кг	
	27

Высота стойки макс, м	14,5
Диаметр трубы, мм	48
Максимально допустимая нагрузка, кг/см	
Высота, м	Допустимая нагрузка, т
8,5 - 9,5	7
9,5 - 10,5	6
10,5 - 11,5	5
11,5 - 12,5	4
12,5 - 13,5	3
13,5 - 14,5	2



Эксклюзивный представитель FORA system
ООО «Ринстрой»

г. Москва, Высоковольный пр-д, д. 1, стр. 20
Тел. (495) 780-45-05; 780-45-15

www.rinstroy.ru e-mail:sales@rinstroy.ru

**Мелкощитовая опалубка
FORA euro-form system**

Соответствует требованиям ГОСТ Р 52085-2003

ПАСПОРТ



Эксклюзивный представитель
FORA system
ООО «Ринстрой»

Москва 2011 год



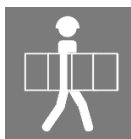
FORA euro-form system – мелкощитовая опалубочная система, универсальное решение для монолитного строительства.



Универсальная. По-разному располагая щиты, Вы сможете использовать один комплект опалубки FORA euro-form system для стен, колонн, балок, фундаментов, лифтовых шахт, лестничных маршей и многого другого.



Долговечная. Оборачиваемость FORA euro-form system позволяет многократно использовать одни и те же комплектующие и максимально сокращает повторное приобретение.



Легкая. Опалубка FORA euro-form system собирается вручную и не требует использования подъемного оборудования – 1 м² опалубки весит в среднем 27 кг. Для возведения понадобится простой молоток.



Быстровозводимая. За счет малого веса и простоты конструкции сборка требует минимум времени и минимум усилий.



Надежная и безопасная. Надежность FORA euro-form system получила высокие оценки инженеров и строителей. Безопасность работ гарантируется строжайшим контролем качества сырья и готовых комплектующих.

покрытий при длительном хранении ДОЛЖНЫ подвергаться консервации солидолом С по ГОСТ 4366-75 или другой равноценной смазкой.

8.7 При транспортировании и хранении пакеты и ящики с элементами опалубки могут быть уложены друг на друга не более чем в три яруса.

8.8 Металлические части щитов при хранении должны соприкасаться только с металлическими, соприкосновение металлических и фанерных частей щитов не допускается из-за опасности повреждения фанеры.

9. Гарантии изготовителя

9.1 Компания «Системы Фора» гарантирует соответствие опалубки требованиям настоящего паспорта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня их поступления потребителю.

10. Свидетельство о приемке

Мелкощитовая стальная инвентарная опалубка

(наименование изделия)

FORA euro-form system

(обозначение)

Соответствует требованиям ГОСТ Р 52085-2003

(ГОСТ)

и признана годной для эксплуатации

Дата отгрузки _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку

7. Указание мер безопасности

При производстве строительно-монтажных работ по возведению зданий из монолитного железобетона в опалубке необходимо соблюдать требования СНиП III-4-80* «Техника безопасности в строительстве», «Правила пожарной безопасности при производстве строительно-монтажных работ», «Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов».

Безопасность производства работ должна быть обеспечена:

- выбором соответствующей рациональной, технологической оснастки;
- подготовкой и организацией рабочих мест производства работ;
- применением средств защиты работающих;
- проведением медицинского осмотра лиц допущенных к работе;
- своевременным обучением и проверкой знаний рабочего персонала и ИТР по технике безопасности при производстве строительно-монтажных работ.

8. Транспортировка и хранение

8.1 Транспортирование опалубки может производиться транспортом любого вида, в соответствии с действующим для данного вида транспорта правилами перевозки грузов.

8.2 Перед транспортированием элементы опалубки должны быть рассортированы по видам (щиты, трубы, углы, соединительные элементы) и связаны в пакеты проволокой диаметром не менее 4 мм в две нитки со скруткой не менее 2-х витков, а мелкие детали должны быть упакованы в ящики.

8.3 Не допускается сбрасывать элементы опалубки с транспортных средств при разгрузке.

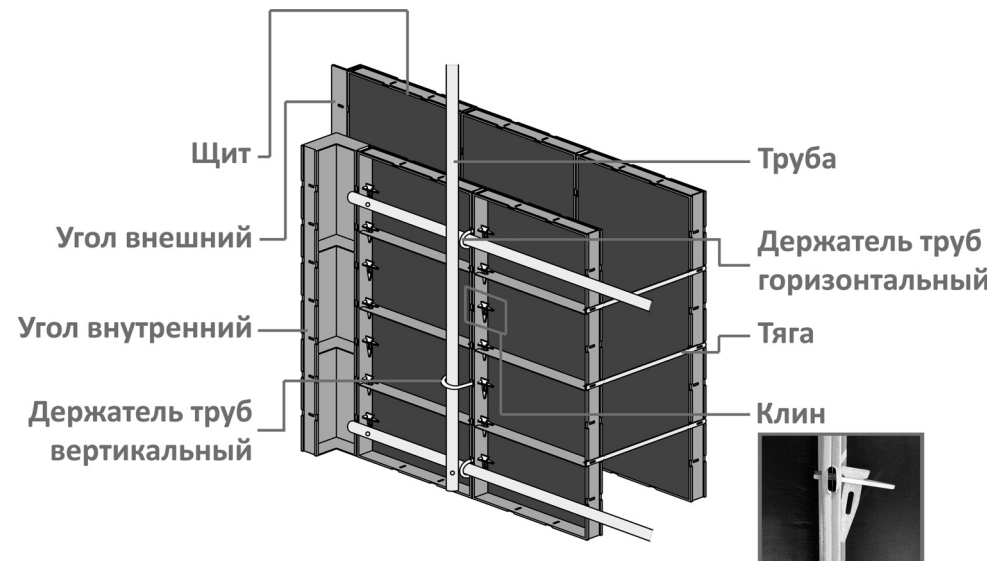
8.4 Хранение опалубки должно осуществляться по группе хранения ОД 4 в соответствии с ГОСТ 15150-69.

8.5 При длительном хранении элементы опалубки должны быть уложены на подкладки, исключающие соприкосновение их с грунтом.

8.6 Металлические поверхности опалубки, не имеющие лакокрасочных

1. Назначение

Опалубка FORA euro-form system представляет собой универсальную мелкощитовую стальную инвентарную опалубку (далее опалубка), выполненную в соответствии с ГОСТ Р 52085-2003, предназначенную для возведения монолитных конструкций различного назначения.



2. Технические характеристики

Высота щитов, мм	От 600 до 1800
Ширина щитов, мм	От 200 до 600 с шагом 50
Давление бетона, кН/м ²	40
Оборачиваемость каркаса, циклов	Не менее 300
Оборачиваемость палубы, циклов	Не менее 50
Тип фанеры	Многослойная ФБ Ш2
Толщина фанеры, мм	12

3. Устройство и принцип работы

Опалубка представляет собой конструкцию, собираемую из следующих элементов: щитов (1), клиньев (2), внутренних углов (3), внешних углов (4), тяг (5), горизонтальных держателей труб (6), вертикальных держателей труб (7) и труб (8).

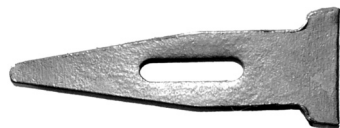
Щиты (1), внутренние углы (3), внешние углы (4), тяги (5) и держатели труб (6, 7) соединяются между собой клиньями (2). Трубы (8) крепятся к конструкции держателями труб (6, 7) и выполняют роль вертикальных и горизонтальных ребер жесткости.

4. Элементы конструкции

1. **Щит** представляет собой каркас из конструкционной стали заполненный бакелитовой фанерой



2. **Клин** – универсальный соединительный элемент, который фиксирует между собой щиты (1), углы (3, 4), тяги (5) и держатели труб (6, 7)

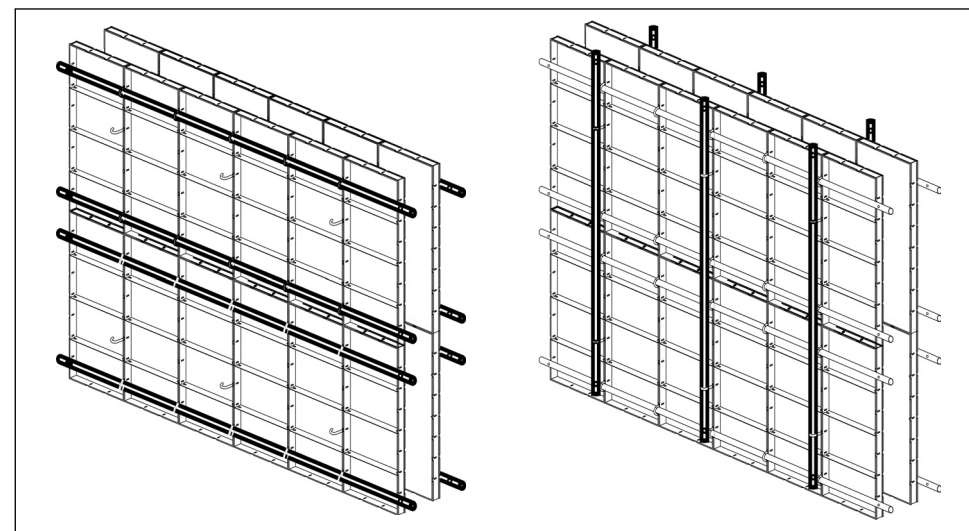


3. **Угол внутренний** предназначен для создания прямого угла внутренней части стены.



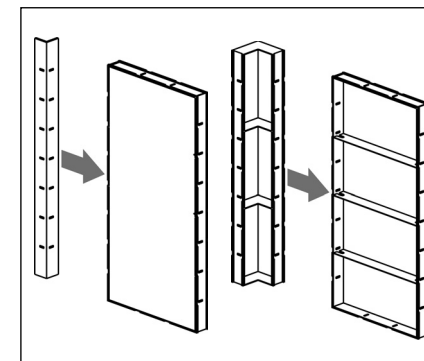
7 этап.

Вставьте трубы в горизонтальные держатели труб. Затем, если Вы возводите более одного яруса щитов по высоте, вставьте трубы в вертикальные держатели труб.



8 этап.

Если требуется осуществить поворот стены, закрепите внешние и внутренние углы к щитам при помощи клиньев аналогично способу указанному на этапе 3.

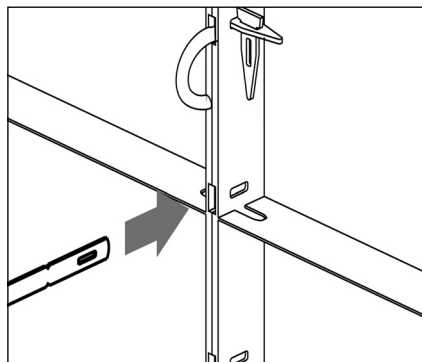


9 этап.

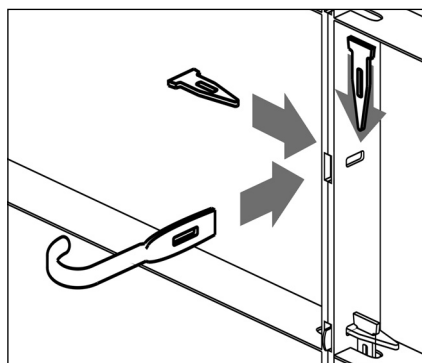
Залейте бетон и дождитесь его полного затвердевания, после чего демонтируйте опалубку.

4 этап.

Вставьте тяги в отверстия между щитами с интервалом 300 мм считая от основания щитов. Одним концом тяги должны помещаться в отверстия внутреннего ряда щитов, другим концом – в отверстия внешнего ряда щитов. Закрепите тяги с щитами при помощи клиньев аналогично способу описанному на этапе 3.

**5 этап.**

Если Вы возводите более одного яруса щитов по высоте, то в отверстия между боковых стыков соседних щитов вставьте вертикальные держатели труб. По вертикали держатели располагаются на высоте 450 мм от нижнего края конструкции и далее с интервалом не более 1500 мм. По горизонтали держатели располагаются между первым от края и вторым щитом, между третьим и четвертым и так далее.

**6 этап.**

Во все отверстия на горизонтальных и вертикальных стыках щитов, в которые Вы не вставили тяги либо держатели труб, вставьте пары клиньев аналогично способу описанному в этапе 3.

4. **Угол внешний** предназначен для создания прямого угла внешней части стены. Также применяется при возведении колонн.



5. **Тяга** помещается во внутренней части опалубочной конструкции и задает ширину стены. После демонтажа опалубки остается внутри стены.



6. **Держатель трубы горизонтальный** предназначен для крепления горизонтального ряда труб к опалубочной конструкции.



7. **Держатель трубы вертикальный** предназначен для крепления вертикального ряда труб к опалубочной конструкции.



8. **Трубы** используются в качестве ребер жесткости.



5. Монтаж и демонтаж опалубки

5.1 Монтаж и демонтаж опалубки должен производиться под руководством ответственного производителя работ, который должен:

- Изучить конструкцию опалубки.
- Составить схему установки опалубки для конкретного объекта.
- Составить перечень необходимых элементов.
- Произвести согласно перечня приемку комплекта опалубки со склада с отбраковкой поврежденных элементов.

5.2 Рабочие, монтирующие опалубку, предварительно должны быть ознакомлены с конструкцией и проинструктированы о порядке монтажа.

5.3 Опалубка должна монтироваться на спланированной и утрамбованной площадке, с которой должен быть предусмотрен отвод воды.

5.4 Монтаж опалубки производится согласно схеме установки с соблюдением порядка монтажа.

5.5 Демонтаж опалубки допускается лишь после окончательного затвердевания бетона.

5.6 До начала демонтажа опалубки производитель работ обязан осмотреть её и проинструктировать рабочих о последовательности и приемах разборки, а также о мерах безопасности работ.

5.7 Демонтаж опалубки следует осуществлять в порядке обратном монтажу.

5.8 Демонтированные элементы перед перевозкой рассортировать, мелкогабаритные элементы связать в пакеты.

5.9 Перед сборкой опалубки необходимо смазать рабочую поверхность опалубки эмульсом согласно ТУ 0258-003-50689857-01.

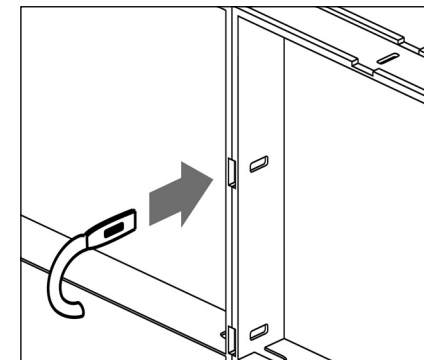
6. Порядок монтажа

1 этап.

На выровненной и утрамбованной площадке с подготовленным объемным арматурным каркасом установите щиты согласно технологической карте или формы и размерам возводимой конструкции.

2 этап.

Вставьте горизонтальные держатели труб в отверстия между боковых стыков соседних щитов, расположенных на расстоянии 150 мм от верхних и нижних краёв щитов.



3 этап.

Вставьте клинья в боковые отверстия щитов таким образом, чтобы один они прошли сквозь отверстия двух рядом стоящих щитов и держателя труб между ними. Затем в отверстие каждого из этих клиньев забейте другой клин при помощи молотка таким образом, чтобы щиты плотно соединялись друг с другом.

